

BILLETES

Catalogue de produit

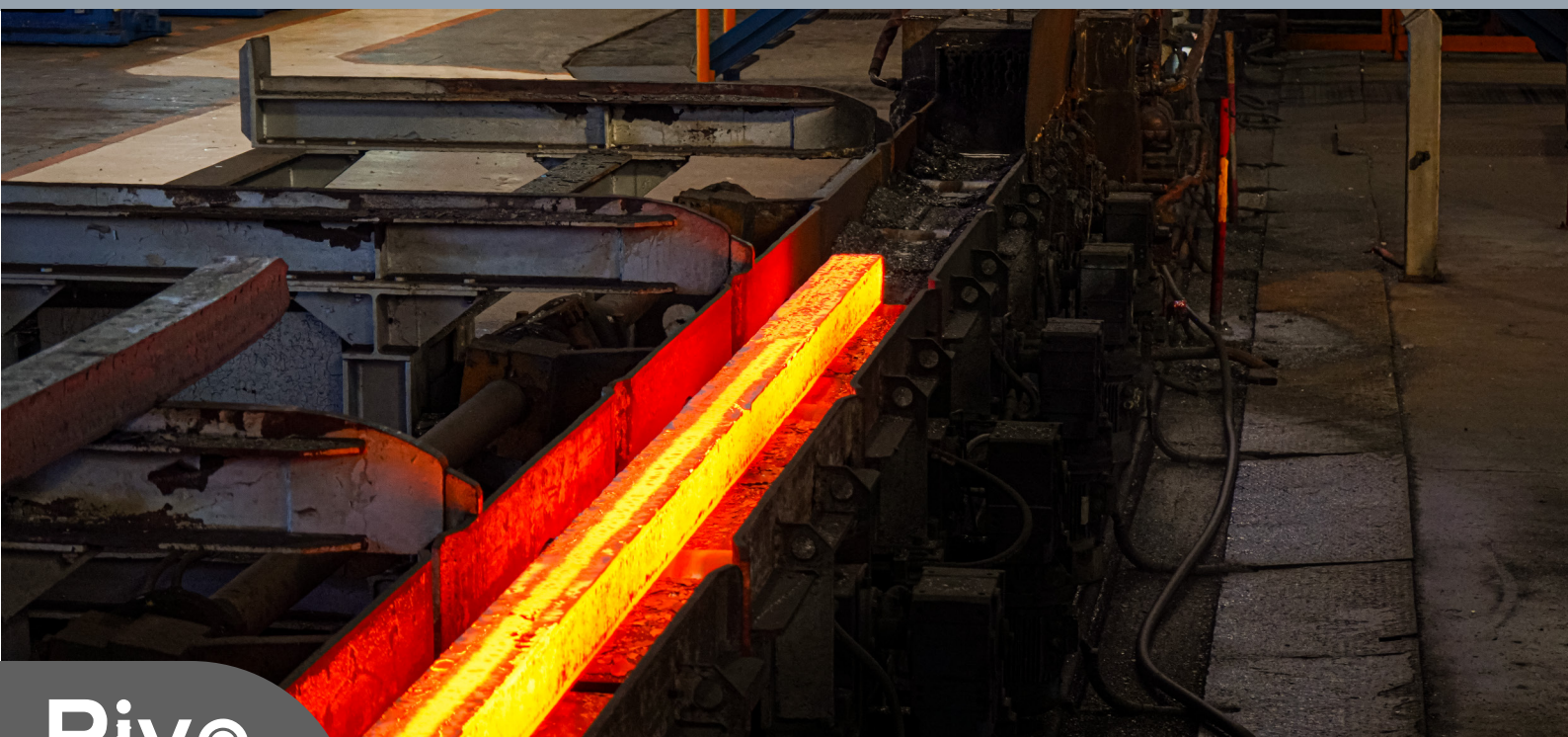


1 DESCRIPTION DU PRODUIT

Les billettes d'acier sont des produits semi-finis obtenus par coulée continue et destinés principalement au laminage à chaud.

Elles sont fabriquées dans une aciérie équipée d'un **four électrique (EAF)** alimenté par ferraille métallique sélectionnée, suivie d'un traitement métallurgique avancé en **four poche (LF)** afin d'ajuster la composition chimique et d'améliorer la propreté métallurgique.

Elles servent de matières premières essentielles dans la fabrication de produits longs.



2

CARACTERISTOQUES TECHNIQUES DU PRODUIT

1. Nuances d'acier :

Les nuances disponibles couvrent plusieurs familles d'aciers, adaptées à chaque application:

- FeE400 / FeE500 : pour rond à béton soudable et non soudable selon les normes NM.
- B500B / B500C : pour ronds à béton, caractéristiques mécaniques renforcées.
- SAE 1006–1008 : aciers bas carbone pour transformation à froid (ex. tréfilage).

Les nuances peuvent être ajustées selon les exigences spécifiques du client.



2. Caractéristiques géométriques :

Les tolérances sur sections et longueurs sont données dans le tableau suivant :

SECTION NOMINALE	TOLERANCE	LONGUEUR NOMINALE	TOLERANCE
125 x 125 mm ²	± 3 mm	12m	± 100 mm
130 x 130 mm ²	± 3 mm	12m	± 100 mm
140 x 140 mm ²	± 3 mm	12m	± 100 mm
150 x 150mm ²	± 3 mm	12m	± 100 mm
160 x 160mm ²	± 3 mm	12m	± 100 mm

D'autres dimensions peuvent être proposées sur demande client.

3

TRACABITILE :

Chaque billette porte le numéro de coulée à laquelle elle appartient par estampage sur la section de la billette.

Pour chaque livraison de billettes, un rapport indiquant les informations suivantes est fourni au client:

- La liste de colisage
- Les certificats d'analyses
- Le certificat attestant l'absence de contamination par les rayonnements radioactifs.



